

## MIKRO-TIEFLOCHBOHRER

### Prozesssicher in die Tiefe

Ein Mikro-Tieflochbohrer bis  $30 \times D$  ist Teil der EMO-Exponatepalette von Ceratizit. Der »WTX-Micro« aus der Reihe WNT Performance ist Spezialist für den Mikro- und Tieflochbohrereinsatz und zugleich universell verwendbar. So sind sowohl Stahl und Guss als auch hochwarmfeste Werkstoffe und deren Legierungen bearbeitbar. Sehr enge Toleranzen und eine bedingungslose Prozesssicherheit waren laut Hersteller Maßgabe bei der Konzeption des WTX-Micro. Schneidstoff ist Ultrafeinstkorn-Hartmetall aus der Ceratizit-Entwicklung. Die spiralisierten Innenkanäle sind für einen maximalen Durchfluss des Kühlschmierfluids optimiert; dadurch verbessert sich die Oberflächenqualität. Verfügbar ist der Bohrer ab einem Durchmesser von 0,8 mm mit den Längen  $5 \times D$ ,  $8 \times D$ ,  $12 \times D$ ,  $16 \times D$  und  $20 \times D$ . Ab 1,0 bis 2,90 mm wird er zusätzlich in  $25 \times D$  und  $30 \times D$  angeboten. Dabei sorgen die optimierte Geometrie sowie die spezielle Ausspitzung für eine hohe Schneiden- und somit Prozessstabilität.

[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)

EMO Halle 2, Stand E14-F09



© Ceratizit

## WERKZEUGWECHSELSYSTEME

### Kettenlos verschleißarm und kompakt

Der italienische Spezialist für automatische Werkzeugwechselsysteme CFT Rizzardi wird in Mailand seine Fähigkeiten unter Beweis stellen, kundenspezifische Konstruktionen zu gestalten und im Co-Engineering mit dem Kunden Sonderanwendungen an Werkzeugmaschinen zu erstellen. Jüngste Innovation ist der »CTA..HS«, ein automatischer Werkzeugwechsler, der aufgrund seiner Flexibilität und Vielseitigkeit problemlos auf Werkzeugmaschinen wie horizontalen und vertikalen Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Transfers, vertikalen Drehmaschinen und Sondermaschinen anwendbar ist. Dort ermöglicht er es, die auf der Maschine verfügbaren Räume so gut wie möglich zu nutzen. Eine Besonderheit ist die patentierte »Chainless Technology«, mit der Magazine entwickelt werden, indem man sie an die verfügbaren Räume anpasst und so die Gesamtabmessungen reduziert. Weil keine Ketten verwendet werden, sinkt der Verschleiß. Diverse Werkzeugaufnahmen sind möglich.

[www.cftrizzardi.it](http://www.cftrizzardi.it)

EMO Halle 3, Stand G15



© CFT Rizzardi

## SPITZENLOSSCHLEIFMASCHINE

### Im Team mit kollaborativem Roboter

Der Schweizer Spezialist für spitzenlose Rundschleifmaschinen Tschudin präsentiert auf der EMO unter anderem seine innovative Spitzenlosschleifmaschine »Cube 350«, ergänzt um einen kollaborativen Roboter. »Wir werden eindrucksvolle Automationslösungen vorführen, die die Cube 350 noch effizienter machen«, so Iwan von Rotz, CEO der Tschudin AG. Mithilfe der Robotik kann ein autonomer Betrieb rund um die Uhr sichergestellt werden. Flexible Be- und Entladelösungen sowie schnellere Rüstzeiten bedeuten eine hohe Effizienz. Die kompakte, spitzenlose Außenrundschleifmaschine Cube 350, die 2020 mit dem Red-Dot-Designpreis ausgezeichnet wurde, hat ein elegantes Erscheinungsbild. Das Konzept stellt den Anwender in den Mittelpunkt und will durch seine Ergonomie, seine Effizienz und eine breite Palette an Prozessmöglichkeiten überzeugen. Die kompakte dreiaxige CNC-Maschine wurde speziell für die Bearbeitung kleiner Werkstücke mit einem Durchmesser bis 20 mm entwickelt.

[www.tschudin.swiss](http://www.tschudin.swiss)

EMO Halle 3, Stand E30



© Tschudin

## WINKELMESSSYSTEM

### Ergänzt Portfolio für Rundachsen

Sein Produktprogramm für den Markt der angetriebenen Rundachsen und Rundtische ergänzt der Zulieferer Schaeffler mit dem inkrementellen Winkelmesssystem »Amosin«. Es soll die noch verbliebene Lücke für Anwendungen schließen, bei denen ein absolutes Winkelmesssystem nicht unbedingt nötig oder nicht einsetzbar ist. Die Maßverkörperung der Amosin-Winkelmesssysteme ist am Lager-Innenring aufgebracht und der Messkopf am feststehenden Lageraußenring befestigt. Damit bedarf es seitens des Kunden keinerlei Konstruktionsaufwandes bei der Adaption des Messsystems. Die Maßverkörperung auf dem Lagerinnenring garantiert die bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und zugleich die geringste



© Schaeffler

Verkippung der Maßverkörperung bei mechanischer Belastung der Achse. Diese lagerintegrierte Lösung soll die größtmögliche Messgenauigkeit bieten. Schaeffler rüstet seine Rundachslager der Baureihe YRTC mit Amosin aus zu steifen Axial-Radiallagern mit niedrigem, stetigem Reibmoment (Bild).

[www.schaeffler.com](http://www.schaeffler.com)

EMO Halle 3, Stand E47